TRAVAUX PRATIQUES MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION 2

Dr BELAIDI Amina

Université de Tlemcen

Faculté de Technologie

Département de Génie Civil

Email:amina.belaidi@univ-tlemcen.dz

Adresse : Laboratoire de structures, Université de Tlemcen, 13000 Chetouane Tlemcen.

Disponible : De Dimanche à jeudi, de 10h-13h.

1.0 Mars 2024

TP MDC 2 (3 éme année Licence en Génie Civil)

Table des matières

I - TP N° 2 : Détermination du dosage de saturation en adjuvant	3
1. Objectifs	3
2. Introduction	3
3. Définition de l'essai	4
4. Le principe de l'essai	4
5. Matériels utilisés	5
6. Procédure de l'essai	5
7. Travail demandé	5
8. Conclusion	6
Abréviations	
Références	

TP N° 2 : Détermination du dosage de saturation en adjuvant



1. Objectifs

A l'issue de ce TP, l'étudiant sera capable de :

- **Déterminer**, à l'aide d'un mini cône, la quantité de superplastifiant (SP) à incorporer dans la composition de béton.
- Connaître l'effet de superplastifiant sur l'ouvrabilité d'un coulis de ciment.

2. Introduction

La norme NF EN 934-2* définit l'adjuvant comme un produit chimique incorporé au béton moment du malaxage, à un dosage inférieur ou égal à 5% en masse du poids de ciment du béton, pour modifier les propriétés du mélange à l'état frais et durci. Cette norme classe les adjuvants pour bétons, mortiers et coulis, suivant leur fonction principale. Nous pouvons distinguer trois grandes catégories (Tableau 1):

- ceux qui modifient l'ouvrabilité du béton (plastifiants ou réducteurs d'eau, superplastifiants (SP*)). Les superplastifiants permettent aux grains de ciment d'acquérir des charges identiques et créer ainsi un phénomène de dispersion¹ des particules par répulsion électrostatique.
- ceux qui modifient la prise et le durcissement (accélérateurs de prise et de durcissement, retardateurs de prise),
- ceux qui modifient certaines propriétés particulières (entraineurs d'air, générateurs de gaz, hydrofuges de masse).

Nature	Effets
	- Accélérateur de prise : diminue le temps de prise du béton.
Prise et durcissement	- Accélérateur de durcissement : accélère le temps de durcissement du béton.
	Retardateur de prise : ralentit le temps de prise du béton sans l'altérer.
	Plastifiant : améliore la maniabilité du béton sans l'altérer.
	- Plastifiant réducteur d'eau : réduit la teneur en eau dans le but d'augmenter la résistance du mélange, tout en ayant une bonne maniabilité.
Ouvrabilité du béton	- Superplastifiant
	*Fonction fluidifiant : (dosage en eau normal) améliore la maniabilité mais diminue la résistance.
	*Fonction réducteur :(très faible dosage en eau) entraîne une forte réduction en ea tout en maintenant bonne maniabilité.
	Entraîneur d'air : permet la formation de petites bulles d'air. Ce qui augmente la maniabilité et la résistance au gel du béton à l'état solide.
Modification de certaines propriétés	- Hydrofuge : améliore l'imperméabilité du béton en obturant les pores.
	Les pigments : offrent la possibilité de modifier la couleur du béton.
Les produits de cure	- Produits appliqués à la surface du béton frais, ils ont pour rôle de protéger le béton contre d'éventuels risques de dessiccation.

Tableau 1. Les différents types des adjuvants

Généralement, le dosage en adjuvant utilisé dans la formulation du béton est celui de saturation*, car plusieurs recherches ont montrées que l'augmentation du dosage en adjuvant n'a plus d'influence sur la fluidité du béton à partir d'une certaine valeur appelée « dosage de saturation ». Cela permet ainsi d'obtenir un dosage en adjuvant le plus économique*.

¹https://youtu.be/9ZxZlIjSGJQ

3. Définition de l'essai

Le **dosage de saturation** en adjuvant est le pourcentage optimum de ce matériau à incorporer dans le béton. Toute **augmentation du dosage** de ce matériau au delà de ce optimum **n'améliore plus la fluidité** du coulis de ciment.

Dans ce TP on s'intéresse à la détermination du dosage de saturation en SP* par la méthode du mini cône.

4. Le principe de l'essai

La méthode du **mini cône** consiste à **évaluer le dosage de saturation en** *SP** à travers **un essai d'étalement** sur une **très petite quantité de pâte de ciment** en utilisant le **cône** présenté à la Figure 1.

Les diamètres des galettes sont mesurés selon deux axes perpendiculaires, et la moyenne est considérée comme la valeur d'étalement au mini cône.



Figure 1. Mini cône

Après la mesure de l'étalement correspondant à chaque dosage en SP*, on trace la courbe de l'étalement en fonction de dosage en SP*. Le **dosage de saturation** représente le **point de brisure dans cette courbe** (Figure 2).

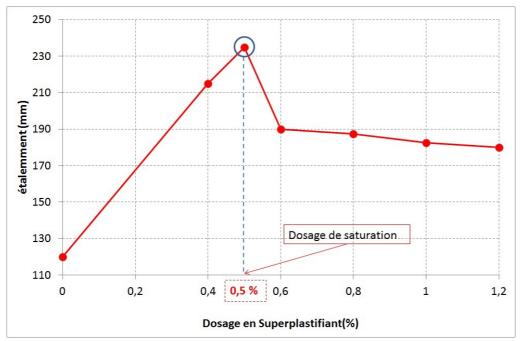


Figure 2. Dosage de saturation.

5. Matériels utilisés

- Balance.
- Bécher 250 ml,
- Spatule,
- Plaque en plexiglas,
- Mini cône.

6. Procédure de l'essai

- Peser 200 g de ciment (M_c*) .
- Peser la quantité appropriée d'eau dans un bécher de 250 ml (E/C* = 0,4).
- Pour le premier essai le dosage en superplastifiant est égale à 0%.
- Mélanger à la main le ciment et l'eau avec une spatule pendant une minute.
- Placer la plaque en plexiglas sur laquelle l'essai sera fait sur une table et vérifier qu'elle est bien au niveau.
- Placer le cône au centre de cette plaque et, après 15 secondes de malaxage à la main pour homogénéiser la pâte remplir le mini-cône avec cette pâte.
- Donner 10 coups sur la partie supérieure du mini-cône avant de le soulever rapidement de telle sorte que la pâte se répande sur la plaque de plexiglas.
- Mesurer le diamètre de la pâte sur deux directions perpendiculaires et calculer la valeur moyenne.
- Remettre la pâte dans le bécher, remélanger pendant 5 secondes, puis recouvrir le bécher d'une feuille de plastique.
- Refaire l'essai avec la même pâte après 10 minutes.
- Nettoyer la plaque et le mini cône avec de l'eau et les sécher pour pouvoir procéder à l'essai suivant.
- Peser la quantité de superplastifiant selon les dosages suivants (*Pr** = 0,5%; 1%; 1,2%, 1,4% et 1,6%) et l'ajouter à la quantité d'eau précédente.
- Refaire les étapes précédentes en variant le dosage en superplastifiant.



La quantité de superplastifiant est calculée à partir de la masse de ciment (M_c) .

$$SP(g) = \frac{P_r * M_c}{100}$$

7. Travail demandé

- a-Déterminer l'étalement pour chaque dosage en superplastifiant.
- b-Tracer la courbe étalement en fonction du dosage en SP (%).
- c-Interpréter les résultats trouvés et déterminer le dosage de saturation.

8. Conclusion

La détermination du dosage de saturation en superplastifiant est une étape importante dans la fabrication de béton, car elle permet d'économiser la quantité de SP puisque son utilisation au delà de ce dosage n'améliore pas la fluidité de béton. Pour ce faire, il suffit de faire un essai simple et rapide en utilisant un mini cône.

Abréviations



E/C : Le rapport massique de la quantité d'eau et le ciment.

Mc : La masse de ciment.

Pr: Le pourcentage utilisée pour déterminer la quantité de SP

SP: Superplastifiant

Références



le dosag vant

Thèse de doctorat, DERABLA Riad, INFLUENCE DES ADDITIONS MINERALES SUR LE e en adju COMPORTEMENT AU JEUNE AGE ET A LONG TERME DES BETONS AUTOPLAÇANTS TRAITES THERMIQUEMENT, (2012).

NF EN 934-2

Adjuvants pour bétons, mortier et coulis - Partie 2 : adjuvants pour béton - Définitions, exigences, conformité, marquage et étiquetage

un dosage e n adjuvant l e plus écono mique

Thèse de doctorat, FORMULATION DE MORTIERS IMPRIMABLES A FAIBLE IMPACT CARBONE INCORPORANT DES ADDITIONS MINERALES, 2022